



Manuale di istruzioni per
bicicletta a pedalata
Assistita.



Introduzione

Nel ringraziarVi per la preferenza accordata al nostro prodotto, prima di utilizzare la bicicletta, Vi raccomandiamo di leggere attentamente il Libretto "Uso e Manutenzione" fornitoVi e questo libretto specifico EPAC. In quest'ultimo troverete le informazioni di carattere tecnico e di sicurezza specifiche per la componentistica elettrica, per tutto ciò che riguarda la parte meccanica si rimanda al Libretto di Uso e Manutenzione.

Requisiti Normativi

Rispetta la Direttiva Europea 2001/95/CE
Decisione della commissione 2015/681/CE

Rispetta gli standard internazionali
EN ISO 4210 (1 al 9):2014

EPAC è la sigla adottata dalla Normativa Europea UNI EN15194:2012 "Bicicletta Elettrica a Pedalata Assistita"
Le caratteristiche funzionali richieste dalle normative italiane ed Europee per l'EPAC sono:

- l'assistenza del motore elettrico dev'essere fornita solo quando il ciclista pedala nel senso dell'avanzamento del mezzo
- l'assistenza di interrompe non appena il ciclista smette di pedalare nel senso di avanzamento

- l'assistenza si riduce progressivamente ed alla fine si annulla quando il mezzo raggiunge la velocità massima di 25km/h.

Avvertenze prima dell'Utilizzo

- Prima dell'uso esaminare con cura tutte le parti e i componenti della Vostra EPAC, facendo vivamente riferimento, per quanto riguarda la parte meccanica, al Manuale che trovate in allegato alla Vostra bicicletta.
- Nello specifico controllate:
 - a) il corretto gonfiaggio degli pneumatici;
 - b) il corretto funzionamento dei freni;
 - c) il corretto serraggio delle varie viti e bulloni;
 - d) la corretta regolazione di sella e manubrio;
 - e) il corretto funzionamento del sistema di illuminazione notturna;
 - f) il corretto posizionamento della batteria nell'apposito alloggiamento e il bloccaggio della stessa al telaio, tramite il bloccetto di sicurezza
 - g) lo stato della carica della batteria.
- In caso di qualsiasi dubbio o problema, rivolgetevi con fiducia al Vostro rivenditore.

- Durante l'utilizzo della Vostra EPAC raccomandiamo caldamente l'osservanza delle regole del Codice della Strada del Paese in cui Vi trovate.
- È sconsigliato qualsiasi intervento di manutenzione o smontaggio di parti o componenti, specialmente per quanto riguarda le parti elettriche. In caso di necessità è opportuno rivolgersi al proprio rivenditore.
- È necessario utilizzare componenti di ricambio originali.
- È rischioso guardare pozze d'acqua profonde, che potrebbero formarsi sulla carreggiata in caso di forte pioggia. L'acqua potrebbe penetrare nel mozzo-motore o negli altri componenti del sistema elettrico, causando corto circuiti e danneggiamenti non riparabili.
- Non toccare nessun contatto elettrico e non mettere terminali in contatto fra loro attraverso oggetti metallici, onde evitare scariche elettriche che potrebbero causare ustioni e/danneggiamento della batteria o di altre parti elettriche.

Guida Rapida per l'immediato utilizzo della Vostra bicicletta elettrica a pedalata assistita

La bici viene fornita con la batteria non completamente carica. È quindi necessario innanzitutto caricare la batteria.

Procedere alla prima carica della batteria usando il caricabatteria in dotazione. Collegare prima il cavo del caricabatteria alla batteria e dopo inserire la spina del caricabatteria nella presa di corrente a 220V / 50Hz. Al termine della ricarica, quando il LED del caricabatteria diventa verde, scollegare prima la spina del caricabatteria dalla rete elettrica e poi il cavo dalla batteria. È molto importante non invertire mai questa sequenza di operazioni per evitare di danneggiare la batteria.

Per ottenere la massima autonomia, è necessario eseguire tre cicli completi di scarica e ricarica per attivare la chimica interna della batteria.

Rimontare la batteria sulla bicicletta, assicurandosi che sia perfettamente alloggiata nella propria sede e bloccarla con la chiave.

SIMBOLI UTILIZZATI



Attenzione simbolo di avviso pericolo e rischio, inclusi potenziali danni personali.



Simbolo che indica che l'utente deve fare un'operazione o un settaggio .

I simboli appariranno nel testo seguente senza ulteriori spiegazioni!

COMPONENTI DEL SISTEMA ELETTRICO



MOTORE POSTERIORE RM5.0 36V/ 250W



BATTERIA PIATTA 36V 10INR18/65-4 con capacità di taratura/calibratura, presa di carica, housing con lucchetto di sicurezza e scatola per centralina/controller



DISPLAY LED CON TASTI per controllo del motore, posizionamento su manubrio e selezione del livello di assistenza

OPPURE



DISPLAY LCD con tasti per controllo del motore, posizionamento su manubrio, funzioni tachimetro, visualizzazione livello di carica batteria e selezione del livello di assistenza



CONTROLLER/CENTRALINA MOTORE 36V / 12A



SENSORE PEDALE complete di magnete/i



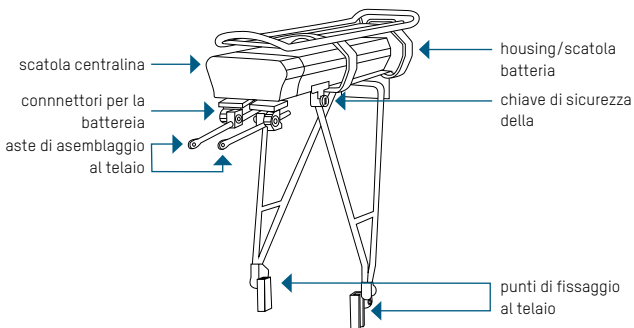
LEVE FRENO per freni meccanici complete di cut-off per stacco del motore (dove previste)



CARICATORE ORIGINALE ANSMANN per batteria 36V

SUPPORTO PER LA BATTERIA A PORTAPACCHI

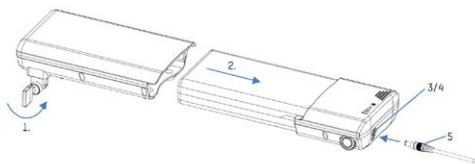
Il supporto (housing) della batteria piatta a portapacchi e la scatola della centralina sono fornite assieme al portapacchi. Nella housing della batteria i cavi di connessione alla centralina sono già assemblati. Il portapacchi va assemblato alla bicicletta come da istruzioni nella posizione appropriata.




UTILIZZO DELLA BATTERIA E DEL CARICATORE

Caricare completamente la batteria prima del suo primo utilizzo !!! La batteria può essere caricata sia montata che non montata nella bici. La chiave serve per fissare nel modo esatto la batteria alla bicicletta. Se non fissata potrebbe subire danni e/o essere rubata. Per rimuovere la batteria girare la chiave.

Per rimuovere la batteria a portapacchi della bicicletta, aprire anzitutto la chiavi di bloccaggio girandola in senso anti-orario (1), poi spingere la batteria fuori dal suo involucro (casing/housing). Quando la batteria viene inserita nella sua custodia nuovamente, girare la chiave di sicurezza in senso orario in modo da fissare la batteria ed evitare che cada mentre si pedala o che venga rubata.



Per caricare la batteria aprire il tappo (3) sulla presa (4) e connettere il caricatore (5).

Dopo aver collegato il caricatore alla batteria, collegare il caricatore alla presa di energia elettrica. Il led del caricatore lampeggia rosso durante la carica; non appena la batteria è carica il led del caricatore diventa verde. Il processo di carica è indicato anche sulla batterie stessa tramite un LED intermittente sull'indicatore di capacità ( solo sulla batteria down tube).

temperatura:	da 0°C a 45°C	
Tempo di carica:	Circa 5/7 ore	(in base alla capacità della batteria)
Stoccaggio:	da 5°C a 25°C	(raccomandato)
Stoccaggio:	-20°C a 45°C	(limite max)

Raccomandiamo di ricaricare la batteria dopo ogni suo utilizzo. Se la batteria non viene utilizzata per un periodo lungo (per esempio durante l'inverno) caricarla completamente prima di depositarla. Per evitare danni alla batteria, ricaricarla ogni 12 settimane. Stoccare in un luogo asciutto e rispettare le temperature indicate.



Evitare sole diretto e temperature eccessive



Tenere la batteria lontana dalle fiamme



Marchio CE (conformità CE): questa batteria è costruita in conformità agli standard europei



Li-ion

Le celle contengono litio



Non smaltire tra I rifiuti domestici. Smaltire presso punti di raccolta autorizzati

- Per caricare la batteria utilizzare solo caricatori originali Ansmann
- Evitare corti-circuiti
- Durante la ricarica posizionare la batteria su superfici non combustibili e resistenti al calore. Nell'area circostante non ci devono essere oggetti infiammabili o combustibili
- Non lasciare mai la batteria incostudita durante la carica
- Le batterie non sono un giocattolo- Tenere lontano dalla portata dei bambini!
- I cavi e le presi originali Ansmann non devono essere tagliati o modificati in nessun caso!



Un' utilizzo sbagliato può provocare rischio di esplosione, surriscaldamento o fuoco. Un' utilizzo errato e non conforme al manuale d'istruzioni può provocare difettosità o usura precoce. Custodire il manuale d'istruzioni in un luogo sicuro e consegnare sempre assieme alla batteria.

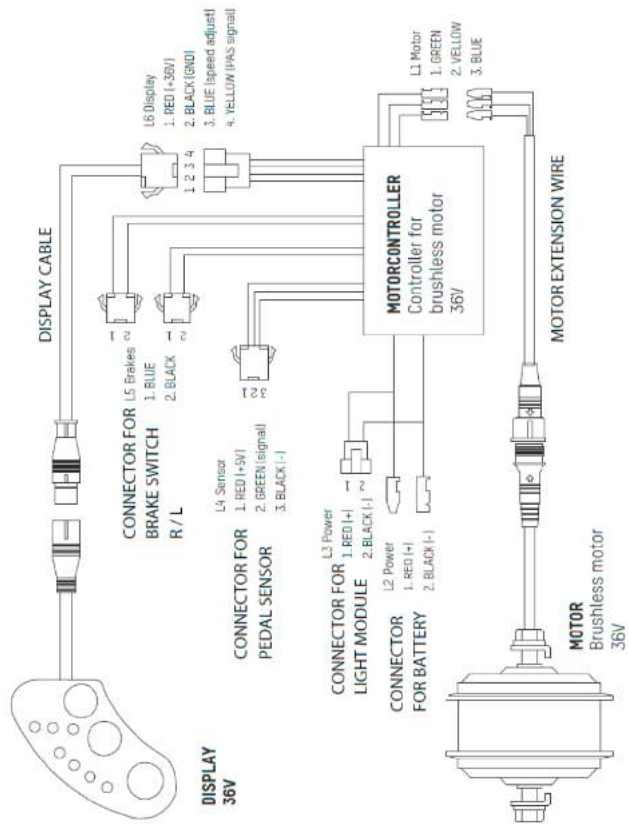
Dopo aver caricato la batteria, rimuovere il caricatore dalla presa elettrica e sconnettere dalla batteria. Chiudere il tappo della presa di carica della batteria per evitare l'entrata di acqua e prevenire rischio di corrosione.

La batteria ha un indicatore di capacità per controllare il livello di carica. Premere velocemente il tasto sull'indicatore della capacità. Il livello di carica viene visualizzato brevemente con i led che si accendono. Durante la guida il livello di capacità della batteria si può leggere dal display fissato sul manubrio (è prevista una taratura dei dispositivi per la quale la carica dal display potrebbe essere diversa dall'indicatore sulla batteria).

CONNESSIONI

Il controller/centralina è l'unità centrale del sistema elettrico. I vari componenti quali motore, display, leve freno, batteria, sensore pedale devono essere collegati alla centralina secondo il seguente diagramma elettrico. Tutti i connettori hanno forma e/o misura diversa per evitare connessioni errate. Solo i cavi del motore vanno connessi a seconda dei colori. E' necessario assicurarsi che tutti i cavi siano connessi in modo esatto e ben fissati per evitare malfunzionamenti dovuti a mancanza di contatto.

La centralina e tutti i cavi vanno poi custoditi all'interno della scatola della centralina. Opzionale: il modulo luce può essere connesso al terminale L3 (potenza).

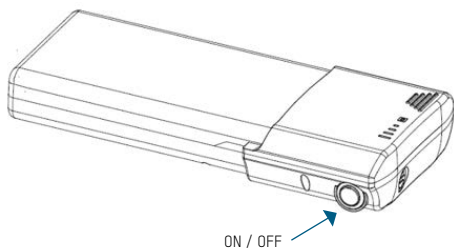


INIZIALIZZAZIONE

Non appena la batteria è completamente carica e fissata nella piastra di supporto o nella scatola del portapacchi, il Sistema elettrico è pronto per essere utilizzato.

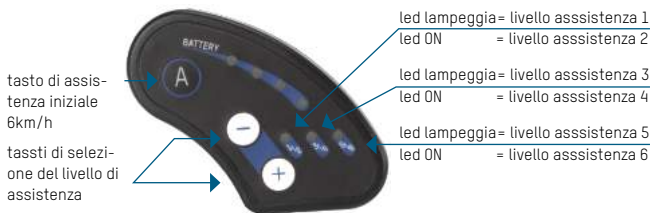
ACCENSIONE/SPEGNIMENTO

Nel caso di batteria a portapacchi, per accendere il Sistema usare il tasto di accensione ON/OFF della batteria. Per spegnere il sistema premere il tasto OFF sulla batteria.



Se è stato consegnato il display LED con il Sistema, le funzioni di guida sono selezionabili dal questo display.

Nel display sono presenti i led di segnale del livello di carica della batteria e del livello di assistenza del motore. Tutte le funzioni sono selezionabili dai 3 tasti presenti nel display.



Quando il Sistema viene acceso accendendo la batteria, il livello di assistenza si setta automaticamente al livello 2. Premendo i tasti "+" "-" è possibile modificare l'assistenza del motore dal livello zero (nessuna assistenza) o da 1 al livello massimo 6. In base al livello prescelto si avrà una differente velocità dal motore. Premendo il tasto "A" il motore da assistenza fino a 6km/h senza pedalare (funzione di assistenza iniziale) mentre si continua a premere il tasto.

DISPLAY LCD

Se è stato consegnato il display LCD con il Sistema, le funzioni di guida sono selezionabili dal questo display. Il display LCD è dotato di funzioni tachimetro.

La selezione del livello di assistenza e delle funzioni tachimetro sono possibili tramite i 3 tasti presenti nel display.



Quando il Sistema viene acceso accendendo la batteria, il livello di assistenza si setta automaticamente al livello 2. Premendo i tasti "+" "-" è possibile modificare l'assistenza del motore dal livello zero (nessuna assistenza) o da 1 al livello massimo 6.

livello assistenza 0 = PAS 0

livello assistenza 1 = PAS 1

livello assistenza 2 = PAS 2 / ECO

livello assistenza 3 = PAS 3 / CITY

livello assistenza 4 = PAS 4 / TOUR

livello assistenza 5 = PAS 5 / POWER

livello assistenza 6 = PAS 6 / BOOST

In base al livello di assistenza il motore da una differente velocità. Premendo in modo continuo il tasto "-" il motore da un'assistenza di 6km/h senza pedalare, fino a quando il tasto non viene rilasciato. Premendo il tasto "+" per qualche secondo si attiva o disattiva la luce di retrovisione. Premendo velocemente il tasto "M" è possibile selezionare le funzioni tachimetro: VELOCITA', VELOCITA' MEDIA, VELOCITA' MASSIMA, CONTACHILOMETRI, DISTANZA, TEMPO DI VIAGGIO. Quando il sistema viene acceso la velocità è preselezionata automaticamente.

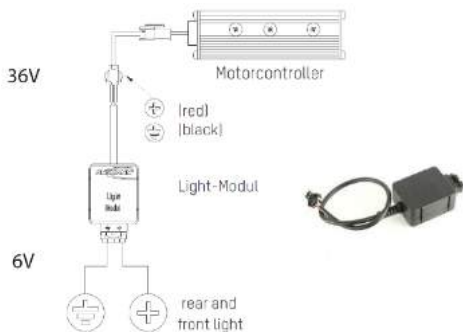
La velocità esatta visualizzata e i km totali esatti percorsi sono visualizzati dopo aver selezionato la misura giusta delle ruote prima di usare la bici.

Premendo contemporaneamente i tasti “-” e “+” per qualche secondo si entra nel settaggio (setting mode) (accendere il Sistema anzitutto). Il primo parametro settabile è l'intensità delle luce retro premendo “-” o “+” (**bl 1 -**, **bl - 2**, **bl - 3**). Premendo velocemente il tasto “M” si entra nel settaggio della ruota (settaggio della ruota in mm). I valori lampeggianti possono essere selezionati tramite i tasti “-” e “+”. Premendo velocemente il tasto “M” si passa al settaggio del valore successivo. La ruota da selezionare deve corrispondere alla misura della ruota usata (fare un giro della ruota e misurare la distanza con un metro). Premendo il tasto “M” per più di qualche secondo si esce dal menu settaggio. Uscendo dal menu settaggio le modifiche si salvano in automatico.

LUCI (OPZIONALE)

Come già descritto al paragrafo CONNESSIONI, il Sistema è predisposto per l'utilizzo del modulo luce Ansmann. Questo modulo luce ha già i connettori predisposti per la connessione alla centralina. E' possibile collegare poi al modulo luce le luci anteriore e posteriore direttamente. (VERSIONE LUSO).

Per l'accensione utilizzare l'interruttore sul fanalino anteriore.



ASSISTENZA MOTORE

Accendendo la batteria si accende il Sistema. Il livello 2 viene selezionato automaticamente ma può essere modificato in qualsiasi momento (anche prima di pedalare). Come previsto della normativa, il motore da assistenza solo durante la pedalata. Solo quando si attiva l'assistenza iniziale 6km/h il motore da assistenza senza la pedalata. Selezionando il livello di assistenza si seleziona la velocità del motore fino ad un massimo di 25/km/h.



Se non sei ancora abituato e se non hai familiarizzato con la bicicletta, è consigliabile iniziare a pedalare settando il livello zero, cioè senza assistenza del motore. Se poi ti senti sicuro sulla bici, selezionare un altro livello di assistenza superiore a zero.

Grazie alla ruota libera del motore è possibile utilizzare la bicicletta con il Sistema elettrico (pedelec) come una normale bicicletta, cioè senza la batteria o con la batteria spenta. Una forza maggiore durante la pedalata non è necessaria.

DATI TECNICI

MOTORE	brushless DC (con ingranaggio)
Voltaggio	36V
Corrente	max. 12A
Potenza	250W (Potenza nominale continua) 400W (Potenza di picco)
Controllo	6 livelli di assistenza fino a max 25km/h assistenza iniziale fino a 6km/h
Torsione	fino a 30Nm
BATTERIA	Lithium-Ion battery
Modello	10INR18/65-4 or 10INR18/65-5
Capacità	da 10,4 Ah a 11,6 Ah
Celle	type 18650
CARICATORE	caricatore agli ioni di litio sistema CC/CV
Entrata	100-240Volt AC
Entrata	42Volt DC, 1.35A

CERTIFICATO DI GARANZIA

Dati dell'acquirente

Nome _____

Cognome _____

Indirizzo _____

Cap, città _____

Telefono _____

Mail _____

Dati identificativi della bicicletta

Modello _____

Colore/Misura _____

Numero telaio _____

Numero motore _____

Numero batteria _____

Allegare sempre al presente certificato di garanzia lo scontrino di vendita.

Timbro del negozio